

# Technisches Datenblatt

Werkstoff-Nr.: Kurzname DIN/EN:

Bezeichnung n. EN

3.3535

AlMg3/AlMg3

EN AW-5754

## Chemische Zusammensetzung (in %):

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Pb
0,40	0,40	0,10	0,5	2,6–3,6	0,30	–	0,20	0,15	–

## Mechanische Eigenschaften:

	Durchmesser Schlüsselwerte	Zugfestigkeit in [N/mm <sup>2</sup> ]	Streckgrenze in [N/mm <sup>2</sup> ]	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte [HB]
H111 H14	<80 <25	180–250 240–290	mind. 80 mind. 180	16 16	45 75
H112 H111	150–250 <150	mind. 180 180–250	70–80 mind. 80	13–14 17	47 45

## Werkstoffeigenschaften:

Zerspanung	Schweißen	Eloxieren	Beschichten
befriedigend	gut	gut	befriedigend

## Verwendung:

Fahrzeug- und Schiffsbau  
Nahrungsmittelindustrie  
Apparatebau  
Architektur

# Technisches Datenblatt

Werkstoff-Nr.:      Kurzname DIN/EN:      Bezeichnung n. EN  
3.1645      AlCuMgPb / AlCu4PbMgMn      EN AW-2007

---

## Chemische Zusammensetzung (in %):

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Pb
0,80	0,80	3,3–4,6	0,5–1,0	–1,8	0,10	0,20	0,80	0,20	–1,50

## Mechanische Eigenschaften:

	Durchmesser Schlüsselwerte	Zugfestigkeit in [N/mm <sup>2</sup> ]	Streckgrenze in [N/mm <sup>2</sup> ]	Bruchdehnung A5 in [%]	Härte [HB]
T3	30–80	340–370	220–250	7	90–100
T4 T4511	<80 80–200 200–250	mind. 370 mind. 340 mind. 330	mind. 250 mind. 220 mind. 210	8 8 7	95 95 95

## Werkstoffeigenschaften:

Zerspanung	Schweißen	Eloxieren	Beschichten
sehr gut	nicht geeignet	nicht geeignet	ausreichend

## Verwendung:

Am häufigsten verwendete Aluminiumlegierung, die auf Drehautomaten bearbeitet werden. Bohr-, Dreh- und Fräsqualität.